



Латуни представляют собой двойные или компонентные медные сплавы, в которых цинк является основным легирующим компонентом.

По химическому составу двойные латуни, содержащие до цинка, называются томпаком, а латуни, содержащие 14-20% цинка — полутомпаком. В зависимости от дополнительных легирующих элементов латунь, содержащую алюминий, называют алюминиевой; железо и марганец — железомарганцевой; марганец, олово и свинец — марганцево-оловянно-свинцовой и т.д.

Двойные латуни маркируют буквой Л и числом, характеризующим среднее содержание меди в сплаве в %. В обозначении многокомпонентных латуней после буквы Л указывают обозначения легирующих элементов и числа после букв, которые означают содержание легирующих элементов.

По технологическому признаку латуни подразделяют на литейные и обрабатываемые давлением. Для изготовления литейных латуней могут применяться вторичные литейные латуни.

Пруток латунный

Сортамент прутков должен соответствовать требованиям ГОСТ 2060-90.

Основным параметром круглых прутков является номинальный диаметр (мм), а квадратных и шестигранных - номинальный диаметр вписанной окружности (мм).

По длине прутки изготавливают:

Немерной длины:

- От 1,5 до 3,0 м - для прутков диаметром от 3 до 4 мм включительно;
- От 2,0 до 5,0 м - для прутков диаметром свыше 4 до 40 мм включительно;
- От 1,0 до 4,0 м - для прутков диаметром свыше 40 до 80 мм включительно;
- От 1,0 до 3,0 м - для прутков диаметром свыше 80 до 100 мм включительно;
- От 0,5 до 3,0 м - для прутков диаметром свыше 100 мм;

Мерной длины в пределах немерной;

Кратной мерной длины в пределах немерной;

В бухтах - для тянутых прутков диаметром до 12 мм и прессованных прутков диаметром до 22 мм при длине прутков не менее 6 м.

Теоретическая масса 1 м тянутых латунных прутков определяется номинальным диаметром от 3 до 50 мм и площадью поперечного сечения прутков: круглых от 7,07 до 1963,5 мм², квадратных от 25 до 2500 мм², шестигранных от 21,7 до 2190 мм².

Теоретическая масса 1 м прессованных латунных прутков определяется номинальным диаметром от 10 до 160 мм и площадью поперечного сечения прутков: круглых от 78 до 20106,2 мм², квадратных от 484 до 10000 мм², шестигранных от 419,1 до 8660 мм².

Лист и полоса латунная

Металлургическая промышленность выпускает следующие виды листов и полос из латуни:

- горячекатаные листы,
- холоднокатаные листы,
- холоднокатаные полосы.

Сортамент горячекатаных листов определяется толщиной от 5,00 до 25,00 мм и шириной листа от 500 до 2500 мм.

Сортамент холоднокатаных листов определяется толщиной листа от 0,40 до 1,40 мм (из латуней марок Л90, Л85, Л80, Л68, Л63); от 1,50 до 2,50 мм (из латуней марок ЛМц58-2, ЛО62-1), от 3,00 до 4,00 мм (из латуней марок Л90, Л85, Л80, Л63); от 4,50 до 12,00 мм (из латуней марок ЛМц58-2, ЛО62-1, ЛС59-1), а также шириной листа от 500 до 600 мм (из латуни марки ЛС59-1); от 600 до 1000 мм (из латуней марок Л90, Л85, Л80, Л68, Л63, ЛМц58-2, ЛО62-1).

Сортамент холоднокатаных полос определяется толщиной листа от 0,40 до 9,90 мм (из латуней марок Л90, Л85, Л80, Л68, Л63), от 1,00 до 10,00 мм (из латуней марок Л90, Л85, Л80, Л68, Л63, ЛМц58-2, ЛО62-1, ЛС59-1); от 11,00 до 12,00 мм (из латуней марок Л90, Л85, Л80, Л68, Л63), а также шириной листа от 40 до 600 мм.

Теоретическая масса горячекатаных и холоднокатаных листов и полос определяется исходя из толщины полосы или листа в пределах 0,4-25 мм.